

Ungesättigte Polyesterharze, Gelcoats, Topcoats, Farbpasten
Verstärkungsfasern aus E-Glas, ECR-Glas, Aramid, Kohlefaser
Organische Peroxide, Inhibitoren, Beschleuniger
Trennmittel, Reinigungsmittel, Poliermittel
Additive, Füllstoffe, Lösemittel



Duresin 1082 BMT

Chemiehandelsgesellschaft Duroplast mbH
Kurfürstendamm 40-41
10719 Berlin

Telefon: 030/889 132 32
Fax: 030/882 37 49

Email: info@chg-duroplast.de
Web: www.chg-duroplast.de

Technisches Merkblatt (vorläufig)

Beschreibung

Duresin 1082 BMT ist ein ungesättigtes Polyesterharz, gelöst in Styrol, für das Handauflege- und Faserspritzverfahren. Es ist Co-vorbeschleunigt (B) und thixotropiert (T). Die Milieukomponente (M) sorgt für reduzierte Styrolemission bei der Verarbeitung sowie für klebfreie Aushärtung. **Duresin 1082 BMT** enthält einen Peroxidindikator, der nach Zugabe des Härterers von blau nach beige-opak umschlägt.

Duresin 1082 BMT ist niedrig- bis mittelreaktiv und härtet auch bei dicken Laminaten mit niedriger Temperaturspitze und geringem Verzug aus.

Eigenschaften im Lieferzustand

Eigenschaften	Einheit	1082 BMT
Viskosität bei 23° C (ISO 3219)	mPas	300-400
Styrolgehalt	%	42-46
Gelierzzeit (1,5% Andonox KP-9)	min	22-25
Temperaturspitze	° C	70-95
Mindesthaltbarkeit	Monate	3

Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Einheit	1082 BMT
Biegefestigkeit (ISO 178)	MPas	110
Reißfestigkeit (ISO 527-2)	MPas	70
E-Modul (Zugversuch; ISO 527)	MPas	4300
Reißdehnung (ISO 527)	%	2
Wärmeformbeständigkeit (ISO 75)	° C	63

Verarbeitung/Härtung

Vor der Verarbeitung sollten UP-Harze gut aufgerührt und homogenisiert werden.

Für die Härtung empfehlen wir organische Peroxide mit niedrigem Wasser- und Glykolgehalt, wie zum Beispiel Andonox KP-9. Über den Härteranteil kann man die Verarbeitungszeit leicht variieren. Der Härteranteil sollte jedoch im Bereich 1,0-2,5% liegen. Bitte achten Sie auf eine gute und homogene Durchmischung, nachdem der Härter zugegeben wurde!

Für die einwandfreie Aus- und Durchhärtung empfehlen sich Raum-, Werkzeug- und Materialtemperaturen von 18-25 °C. Bei der Aushärtung ist direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt zu Wasser/Feuchtigkeit zu vermeiden.

Lagerung/Umgang

UP-Harze sollten im geschlossenen Originalgebinde an trockenen, gut belüfteten Orten ohne Lichteinfall und bei Temperaturen unter 25 °C gelagert werden. Bitte beachten Sie die sicherheitsrelevanten Daten und Angaben zum korrekten Umgang im Sicherheitsdatenblatt!

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen, die nach bestem Wissen und Gewissen durchgeführt wurden. Sie dienen der Information des Anwenders, befreien diesen jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr von Verletzungen etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben und Werte sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.

HypoVereinsbank
Bankleitzahl 100 208 90
Konto-Nr. 17100602
IBAN: DE04100208900017100602
SWIFT/BIC: HYVEDEMM488

Berliner Bank AG
Bankleitzahl 100 708 48
Konto-Nr. 523062800
IBAN: DE49100708480523062800
SWIFT/BIC: DEUTDEDB110

Geschäftsführer: Helmut C. Gebhardt, Thilo Gebhardt
Handelsregister: Amtsgericht Charlottenburg
HRB 53871
USt.-ID-Nr.: DE167866414
Steuernr.: 27/413/4575